



## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ "ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ" (ФГБУ "ВНИИМС")

наименование аккредитованного в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе  
аккредитации юридического лица или индивидуального предпринимателя, выполнившего поверку RA.RU.311493

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц \_\_\_\_\_

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ № С-М/15-07-2024/354709383

Действительно до 14.07.2026

Средство измерений Меры шероховатости поверхности ; В7-МШ; -; Рег. № 79910-20  
наименование и обозначение типа, модификация (при наличии) средства измерений, регистрационный номер в  
Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений, присвоенный при утверждении типа  
заводской номер 2212-2908  
заводской (серийный) номер или буквенно-цифровое обозначение  
в составе \_\_\_\_\_  
поверено в полном объеме  
наименование единиц величин, диапазонов измерений, на которых поверено средство измерений  
или которые исключены из поверки  
в соответствии с МП 203-27-2020  
наименование или обозначение документа, на основании которого выполнена поверка  
с применением  
эталонов: гэт113-2014  
регистрационные номера эталонов и (или) наименования и обозначения типов стандартных образцов и (или)  
средств измерений, заводские номера, обязательные требования к эталонам

при следующих  
значениях влияющих  
факторов: температура: 19,8 °С; атм. давление: -; отн. влажность: 48 %  
перечень влияющих факторов, при которых проводилась поверка, с указанием их значений

и на основании результатов первичной поверки признано **пригодным** к применению в качестве  
Эталон 1-го разряда; Приказ Росстандарта от 06.11.2019 г. № 2657  
указываются наименования эталонов согласно государственных, локальных поверочных схем и методик поверки

Постоянный адрес  
записи сведений о  
результатах поверки в  
ФИФ ОЕИ: <https://fgis.gost.ru/fundmetrology/cm/results/1-354709383>

Номер записи сведений  
о результатах  
поверки в ФИФ ОЕИ: 354709383

Поверитель Костеев В.А.

фамилия, инициалы

Знак поверки:



[Signature]  
подпись

**ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА  
ОТДЕЛА 203  
КАРАБАЧОВ Д.А.**

фамилия, инициалы

должность руководителя или  
другого уполномоченного лица

Дата поверки 15.07.2024

Федеральное государственное бюджетное учреждение «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы»

(ФГБУ «ВНИИМС»)

Номер записи в реестре аккредитованных лиц RA.RU.311493

**ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ № С-М/15-07-2024/354709383**

от «15» июля 2024 г.

<b>Вид поверки:</b>	<i>Первичная</i>
<b>Наименование, тип (модификация) поверяемого СИ:</b>	<i>Мера шероховатости поверхности «В7-МШ»</i>
<b>Заводской (серийный) номер:</b>	<i>2212-2908</i>
<b>Регистрационный номер СИ в ФИФ ОЕИ (номер в Госреестре СИ):</b>	<i>79910-20</i>
<b>Наименование нормативного документа, на основании которого выполнена поверка:</b>	<i>МП 203-27-2020 «Мера шероховатости поверхности «В7-МШ». Методика поверки»</i>
<b>Условия проведения поверки:</b>	<i>Температура окружающего воздуха, °С 19,8 Относительная влажность, % 48</i>
<b>Применяемые СИ, применяемые в качестве эталонов, Эталоны, Стандартные образцы:</b>	<i>ГЭТ 113-2014 «ГПСЭ единицы длины в области измерений параметров шероховатости поверхности Rz, Rmax и Ra»; термометры лабораторные электронные модификации ЛТА/Б-Н, зав. № 871347, рег. № 69551-17, СП № С-М/02-08-2023/275860379 от 02.08.2023, выдано ФГБУ «ВНИИМС».</i>

## Результаты поверки:

1. Внешний осмотр соответствует
2. Определение метрологических характеристик соответствует

Параметры анализа:	
Форма:	Линия LS
Отсечка шага Lc:	0,8 мм
Отсечка шага Ls:	0,0025 мм

### Фильтр Гаусса

Ra	0,196	0,196	0,196	0,196	0,196
----	-------	-------	-------	-------	-------

### Фильтр 2CR

Ra	0,196	0,196	0,195	0,195	0,195
----	-------	-------	-------	-------	-------

Параметр	Фильтр	Измеренное значение, мкм	СКО, %
Ra	Гауссовский	0,196	0,15
Ra	2CR	0,195	0,08

Радиус закругления шупа 2 мкм, угол конуса при вершине 90°

Параметр Rz определен в соответствии с ГОСТ Р ИСО 4287-2014

Значения получены без введения поправки на радиус закругления шупа

**Заключение:** на основании результатов первичной поверки средство измерений признано годным к применению в качестве рабочего эталона 1 разряда согласно ГПС для средств измерений параметров шероховатости  $R_{max}$ ,  $R_z$  в диапазоне от 0,001 до 12000 мкм и  $R_a$  в диапазоне от 0,001 до 3000 мкм, утвержденной приказом Росстандарта № 2657 от 06 ноября 2019 г.

**Поверитель**  
Начальник лаборатории 203/2

*В.А. Костеев*